

## PREPARAZIONE FILE SUPPORTI RIGIDI - BANNER PVC - MANIFESTI

### FORMATO FILE

Accettiamo solo file in formato **PDF** (alta risoluzione - non protetti da password) e **JPG** (compressione massima - linea base standard).

I file **NON** devono contenere indicatori quali: taglio, pagina al vivo, crocini di registro, barre colori, informazioni pagina... **Tutti i Font convertiti in curve (tracciato).**

In caso di prodotti sagomati accettiamo solamente **PDF** (alta risoluzione - non protetti da password) contenenti il tracciato di ritaglio **CutContour, spessore 0,001 pt.** (anche per forme semplici come quadrati, cerchi, ovali...).

I file non devono contenere indicatori quali: taglio, pagina al vivo, crocini di registro, barre colori, informazioni pagina... **Tutti i Font convertiti in curve (tracciato).**

### COLORI

Tutti i file devono essere in **CMYK** con profilo colore **FOGRA39**.

Eventuali immagini fornite in RGB o con colore PANTONE saranno convertite automaticamente in CMYK.

Il tracciato del CutContour non deve essere convertito CMYK, ma deve rimanere una tinta piatta.

### DIMENSIONE

Tutti i file devono essere in **scala 1:1**. Per i file di grandi dimensioni è possibile fornirli in scala 1:10.

### RISOLUZIONE

Per file di dimensione fino a 200x200 cm la risoluzione deve essere compresa tra i **100** e i **150 ppi**.

Formati superiori/uguali a 200x200 cm la risoluzione deve essere compresa tra i **72** e i **100 ppi**.

Formati superiori/uguali a 600x300 cm la risoluzione deve essere compresa tra i **60** e i **72 ppi**.

In caso di file in scala 1:10 prestare attenzione ad adeguare correttamente la risoluzione, per esempio:

**scala 1:1 - dim. 150x150 cm - risoluzione 100 ppi = scala 1:10 - dim. 15x15 cm - risoluzione 1000 ppi**

**scala 1:1 - dim. 200x300 cm - risoluzione 72 ppi = scala 1:10 - dim. 20x30 cm - risoluzione 720 ppi**

**scala 1:1 - dim. 600x300 cm - risoluzione 50 ppi = scala 1:10 - dim. 60x30 cm - risoluzione 500 ppi**

**SPECIFICARE NELLE NOTE DELL'ORDINE CHE IL FILE È STATO REALIZZATO IN SCALA 1:10**

### SPESSORE LINEE E FONT

Tratto minimo stampabile **0,5 pt**. La dimensione minima stampabile dei font è **10 pt**.

### ABBONDANZA E MARGINI

Per i file di grandi dimensioni **NON** è richiesta **abbondanza**.

Il **margin** tra i testi/grafiche ed il bordo deve essere di **almeno 10 mm**.

Per il **banner PVC occhiellato** mantenere una **distanza di 50 mm** dal bordo.

In caso di materiale in cui è prevista una fustella/sagoma, è richiesta un'**abbondanza di 3 mm per lato**.

Mantenere un **margin** tra i testi/grafiche ed il bordo di **almeno 10 mm**.

### FUORI FORMATO

**Alcuni nostri prodotti prevedono delle limitazioni per le dimensioni di stampa.** Per richieste particolari potete inviare una richiesta di preventivo a **info**

### INVIO FILE DI STAMPA

I file possono essere caricati alla fine dell'ordine nella sezione upload, oppure in un secondo momento accedendo alla propria area riservata.

La **dimensione massima** accettata per l'invio del file è di **500 Mb**; per file che superano tale limite vi preghiamo di inviare una richiesta a **info**

## FUSTELLE E SAGOME

Nel caso si preveda una sagoma o una fustella si deve costruire un tracciato vettoriale **CHIUSO** che corrisponda alla forma che si desidera ottenere (anche per forme semplici come quadrati, cerchi, ovali...).

**Il tracciato di ritaglio deve essere nominato CutContour con colore a tinta piatta C=0 M=100 Y=0 K=0 (solo Magenta 100%) e spessore 0,001 pt.** Salvare il file esclusivamente come **PDF** contenente sia la grafica sia il tracciato di taglio (i file forniti in jpg non mantengono il tracciato di taglio).

La grafica deve avere sempre un margine di **abbondanza di 3 mm** oltre il tracciato di taglio CutContour.

**NON realizzare sagome o fustelle troppo complesse o con angoli troppo accentuati.**

Prestare attenzione alla sovrapposizione di più tracciati di ritaglio, ad ogni tracciato corrisponde un taglio.

**Di seguito tutte le indicazioni per realizzare un corretto file di taglio.**

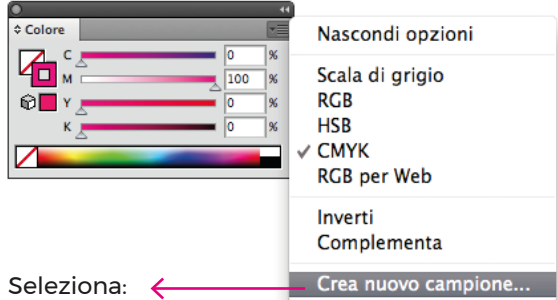
In caso di ulteriori dubbi o richieste di chiarimento potete contattare l'assistenza tecnica allo **0425 475129** oppure inviando una mail a **info specificando il motivo della richiesta.**

**1**



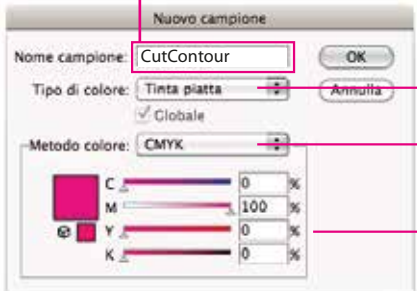
Crea la linea di taglio in **MAGENTA 100%**

**2**



Seleziona: **Crea nuovo campione...**

**3**



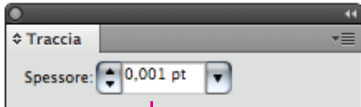
Nome Campione: **CutContour**  
(non cutcontour o Cutcontour)

Tipo di colore: **Tinta Piatta**

Metodo colore: **CMYK**

C: **0%**  
M: **100%**  
Y: **0%**  
K: **0%**

**4**



Spessore Traccia: **0,001 pt**

La grafica deve avere sempre un margine di abbondanza di 3 mm oltre il tracciato di taglio CutContour.



Tracciato di taglio: **CutContour**  
Spessore **0,001**

Abbondanza: **3 mm per lato**

## FUSTELLE / SAGOME

Non creare sagome troppo complesse. Il tracciato CutContour deve essere costituito da un'unica linea chiusa.



Il tracciato vettoriale di taglio CutContour deve essere una linea chiusa e continua. Non saranno sagomate più pose separate all'interno dello stesso file.



## NOTE AGGIUNTIVE

E' sconsigliato l'uso di cornici/passpartout lungo il perimetro perchè dopo la fase di rifilo potrebbero risultare irregolari.

**Uno stesso file/colore può variare in base al supporto di stampa:** ogni materiale presenta caratteristiche di composizione e tonalità diverse.

In caso di ristampe dello stesso file, il colore potrebbe risultare differente rispetto alla precedente produzione.

I file di stampa dovranno essere orientati verticalmente/orizzontalmente al pari della scelta indicata nell'ordine.

Ogni materiale presenta dimensioni minime di stampa, al momento dell'ordine verrà indicato il limite della lavorazione.

## VERIFICA FILE

Queste indicazioni servono a preparare un file corretto per la stampa.

**In caso di errata preparazione del file riceverete una notifica via mail.** L'ordine subirà quindi uno slittamento di consegna in funzione della data di ricevimento del file corretto.

In caso di dubbi potete **attivare al momento dell'ordine la verifica file** da parte dei nostri grafici, consultare la sezione FAQ del nostro sito [www.imgprinting.com](http://www.imgprinting.com) oppure contattare il nostro ufficio tecnico.